



瓶侧靠紧瓶子但不产生位移。出瓶星轮的调整：当压瓶头刚刚抬起，调整星轮使瓶子位于星轮的凹槽中间。二、标站的调整刮胶板与胶辊的调整：刮胶板与胶辊在整个长度内不能出现间隙，如果有间隙可以通过调整偏心螺栓来调整刮胶板。胶辊与标板的调节：标板与胶辊之间只是相互接触而没有任何压力。间隙过大，标板上胶过多，造成甩胶。间隙过小，接触太紧，会将胶水挤走，标板半边没有胶水。实践证明，标板与胶辊间隙在0.1mm□0.2mm之间为更佳。可以通过调整胶辊下部的轴承座来实现，必要时对胶辊上部的轴承进行调节。  
\*\*试管自动贴标系统上海轩特优异卧式贴标机。

上海轩特打印机贴标机基本用途：即印即贴，为各行业的物流监控应用提供了有效的实施工具。能把货品及包装资料、相关的货品编码、生产及序列号资料、运输资料、以至销售渠道资料等以文字、暗码及条形码等形式印贴于包装外箱上，方便在整个运输及分销流程中追踪。物流监控，透过特制流程控制软件和通信安排，以及特别设计的包装流程，更可帮助客户实现内外包装编码关联的目的，较大提较高销渠道监控及防窜销应用的可靠性和严谨性。采用艾利DPM-4热转印打印引擎作为专业技术，配以工控计算机及利用程序软件进行控制，操作快捷、显示清晰、报错提示齐全。设备特色：多种贴标方式——直贴式、气动式、气吹式、转角摆臂式等多种方式供用户选择，可满足不同场合/不同物品贴标要求报警功能，当故障发生时（如无标、无色带、断标、断色带等）系统会分别弹出相应的报警资讯或停机，使用户迅速了解故障情况。灵活的编辑软件，兼容大部分中/英文标签编辑软件，打印内容编辑具有灵活性。连线功能，透过以太网与主系统连线，达到实时管理及系统整合的目的，免除现场配置控制电脑。使用简便，触摸式人机界面简单易用安装简易，三维重型调整支架、调节方便。轩特23年上海自动上下面贴标机经验我们只做贴标机。山东火腿肠贴标机

#### 双面贴标机工作视频高清版。山东火腿肠贴标机

立式贴标机工作原理以及结构介绍。一、立式贴标机工作原理在底部支架上装有输送线、分瓶轮、供标装置、滚贴装置、传感器及微机控制系统等。首先将待贴标物体放在输送链板上，送标电机开始启动，使标签储满缓冲区后停止，当贴标物体被启动光电感应到后，机芯上的出标伺服电机启动，机器剥出标签贴在物体表面，与此同时，收纸电机开始工作直至滑块滑到一定的位置后停止，标签光电通过感应每张标签在标卷上间隔，控制电机停转，从而控制机器停止出标。标签贴在物体表面后再经过夹机构将标签平整贴在物体表面，从而完成整个贴标过程。当输送链板上有连续待贴标物进入，机器将重复以上动作，对物体进行贴标。二、立式贴标机主要结构立式贴标机机构主要是完成标签的输送和底纸的回收。它包括放标机构、剥离板、牵引机构和收纸机构。收纸机构主要用于底纸的回收。由于在贴标过程中步进电机带动牵引辊的速度不变，而底纸的卷筒半径在不断扩大，这里采用步进电机通过锥形带变速带动收纸盘的转动。滚贴结构。主要用于将标签与瓶身结合更加紧密，它是由海绵板和滚贴带组成，海绵板是静止的，其中滚贴带由滚贴电机带动，搓动圆瓶使圆瓶做纯滚动，使不干胶标签紧密贴在圆瓶上。山东火腿肠贴标机

上海轩特机械设备有限公司坐落在金汇镇光泰路1996号，是一家专业的销售机械设备、五金交电、仪器仪表、通信产品、电脑耗材、日用百货、办公用品、汽车用品、工艺礼品（象牙及其制品除外），从事货物及技术的进出品业务，机械设备安装，绿化工程，展览展示服务，会展服务，市场营销策划，商务咨询。【依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动】公司。一批专业的技术团队，是实现企业战略目标的基础，是企业持续发展的动力。诚实、守信是对企业的经营要求，也是我们做人的基本准则。公司致力于打造\*\*\*的贴标机，全自动贴标机，不干胶贴标机。一直以来公司坚持以客户为中心、贴标机，全自动贴标机，不干胶贴标机市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。